



## Carretilla elevadora con equipamiento trilateral OC TRI

**La carretilla elevadora  
con aplicación  
trilateral ideal para  
el transporte y la  
elevación de cargas  
en carriles de trabajo  
estrechos**



Las carretillas elevadoras con aplicación trilateral OC TRI ac están diseñadas para el transporte y la elevación de cargas en carriles de trabajo y espacios muy reducidos.

### **Bastidor**

Realizado en un bastidor monobloque, que ofrece la máxima estabilidad y la mejor resistencia mecánica en todas las situaciones de tracción y de apilamiento, garantizando capacidades de carga residuales altas incluso con la máxima altura. El compartimento de batería, de fácil acceso levantando el compartimento de sistemas, simplifica las operaciones cotidianas y periódicas de recarga y control. El sistema de extracción lateral de la batería sobre rodillos, de serie, facilita las operaciones de sustitución de la misma para usos intensivos en varios turnos de trabajo.

### **Tracción**

Motor de tracción de corriente trifásica fiables y potentes capaces de satisfacer los requisitos más exigentes de prestaciones, ofreciendo en cada situación de carga la potencia necesaria, ya que la velocidad de tracción depende exactamente de la posición del pedal acelerador.

### **Sistema electrónico**

Toda la gama está equipada con aparatos electrónicos con inversor. Dichos controles vigilan todas las funciones de la máquina y permiten infinitas regulaciones para optimizar su rendimiento, adaptándola al tipo de trabajo que debe realizar. Todos los parámetros de tracción, de frenado y de las funciones hidráulicas se pueden regular electrónicamente a través del salpicadero o con un escritorio remoto directamente con OMG, en función de las necesidades del cliente.

### **Funciones hidráulicas**

Motor de elevación de corriente alterna CA potente y silencioso capaz de regular el número de revoluciones de la bomba, ofreciendo siempre la cantidad adecuada de aceite. Todas las funciones hidráulicas están controladas con finger tips que permiten al operador gestionar el desplazamiento preciso y seguro de la carga. Carretilla montante con

sistema de frenado integrado para garantizar una ralentización de fin de carrera progresiva y evitar así paradas bruscas, que podrían comprometer la estabilidad de la carga.

## Montantes

Los montantes están realizados con perfil extruido en frío para garantizar rigidez ante la torsión y la flexión, están disponibles con las siguientes características:

- montantes triplex con gran subida libre total con elevaciones disponibles de 7.500 a 9.000 mm y más bajo solicitud.

## Asiento del conductor

- asiento de tela regulable en altura y profundidad;
- volante regulable en profundidad;
- plataforma reposapiés antideslizante;
- display LCD que visualiza los datos de funcionamiento más importantes:
  - indicador del freno de estacionamiento;



- pilotos de aviso (posición de punto muerto, sobrecalentamiento del controlador y sobrecalentamiento del motor);
- indicador de horas de funcionamiento
- visualización de velocidad de traslación;
- indicador "ON" del limitador de velocidad (botón de tortuga);
- Diferentes modos de marcha E/S/H, E=economy S=standard H=super;
- indicador de nivel de carga de la batería.

## Frenado

Sistemas de frenado independientes en toda la gama:

- frenado eléctrico con recuperación de energía al invertir el sentido de marcha;
- frenado eléctrico con recuperación de energía al soltar el pedal del acelerador;
- freno electromagnético para estacionamiento sobre rueda motriz con inhibición de la tracción;
- frenado hidráulico en las ruedas de carga.



## Finger tip (estándar)

Todas las funciones hidráulicas están controladas con finger tips proporcionales que permiten al operador un desplazamiento preciso y seguro de la carga.



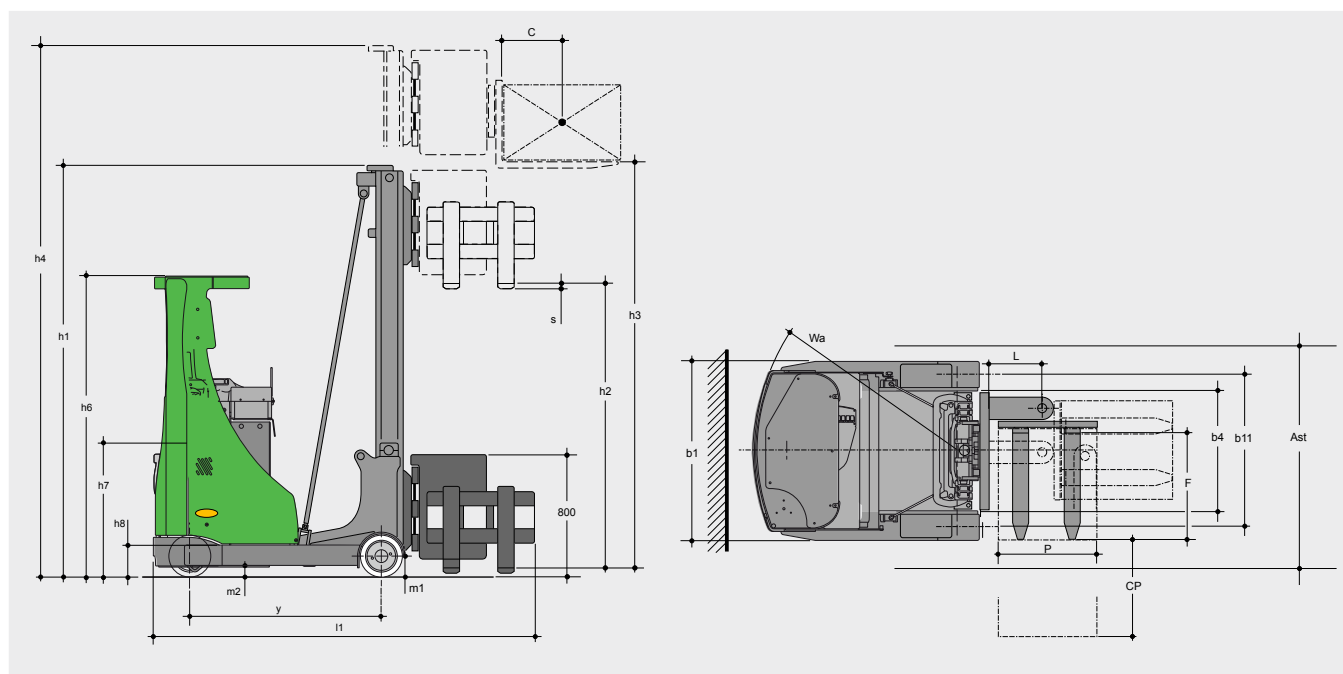
## Mono-joystick (opción)

El mono-joystick controla todas las funciones hidráulicas de la máquina.



Montantes estándar					Capacidades de carga	
Denominación		Altura montante bajado	Carrera elevación horquillas	Elevación total	Altura montante extraído	(t) c=600 mm
		h <sub>1</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>3</sub> +s	h <sub>4</sub>	OC TRI ac
Triplex	mm	3.600	7.420	7.500	8.600	1.0
	mm	4.100	8.920	9.000	10.100	1.0

	carga / tamaño de paleta		lado de agarre	F	M	S	h <sub>8</sub>	L	P	CP	Ast	L1
	profundidad	anchura										
	b	d										
mm	800	1.200	800	1.150	600	45	800	470	800	1.280	1.600	2.505
mm	1.200	1.000	1.200	950	500			670	1.200	1.080	1.600	2.705
mm	1.000	1.200	1.000	1.150	600			570	1.000	1.280	1.500	2.705
mm	1.200	800	1.200	750	400			670	1.200	880	1.600	2.705



#### Accesorios y ejecuciones especiales

Monojoystick multifunción

Rotativo y alarma de marcha atrás

Ejecución extracción lateral batería sistema de calefacción para celdas frigoríficas

Transportador de rodillos lateral batería simple con ruedas asiento calentado 24v

Indicador digital de elevación y preselector de plantas para 10 niveles

Videocámara situada en las horquillas con monitor a color en la cabina

Videocámara situada en la placa porta horquillas con monitor a color en la cabina

Cabina de metal anti-intemperie

Cabina de metal

Protección para celda frigorífica

Sistema de calefacción para celdas frigoríficas

Asiento calentado 24v

Luces de trabajo

Rejilla de protección de cargas voluminosas

Cinturones de seguridad

Teclado de acceso con código pin

estándar

opcional

Características	1.1	Fabricante			OMG S.r.l. a Socio único	
	1.2	Modelo			OC TRI	
	1.3	Alimentación			eléctrico	
	1.4	Posición del operador			a bordo	
	1.5	Capacidad de carga	Q	t	1.0	
	1.6	Baricentro de la carga	c	mm	600	
	1.8	Distancia de la carga	x	mm		
		Montante avanzado	x1	mm		
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1,600	
Pesos	2.1	Poids propre y compris la batterie (v. ligne 6.5)			kg	5.150
	2.3	Poids sur l'axe sans charge ant. / post.			kg	3.600 / 1.620
	2.4	Poids sur l'axe en charge et mât avancé ant. / post.			kg	7.000 / 970
	2.5	Poids sur l'axe en charge et mât reculé ant. / post.			kg	/
Ruedas Bastidor	3.1	Neumáticos				Poliuretano
	3.2	Dimensiones ruedas anteriores			mm	343
	3.3	Dimensiones ruedas posteriores			mm	350
	3.5	Número ruedas anteriores / posteriores (x = tracción)			no.	1x / 2
	3.6	Distancia entre ruedas anteriores	b10	mm		/
	3.7	Distancia entre ruedas posteriores	b11	mm		1.130
Dimensiones armario bajo	4.1	Inclinación montante/placa porta-horquillas, adelante/atrás	/	°		/
	4.2	Altura montante bajado	h1	mm		3.600
	4.3	Elevación libre	h2	mm		/
	4.4	Carrera de elevación horquillas	h3	mm		7.420
	4.5	Altura montante extraído	h4	mm		8.600
	4.7	Altura filo superior techo protección (cabina)	h6	mm		2.155
	4.8	Altura asiento / altura tarima-plataforma	h7	mm		1.140
	4.10	Altura largueros	h8	mm		
	4.19	Longitud total	l1	mm		2.505
	4.20	Longitud con talón horquillas	l2	mm		1.400
	4.21	Anchura total	b1/b2	mm		1.404
	4.22	Dimensiones horquillas	s/e/l	mm		45 x 120 x 1.150
	4.23	Placa porta horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B				Fem 2A
	4.24	Anchura placa porta-horquillas	b3	mm		
	4.25	Entrevía externo horquillas	b5	mm		
	4.26	Entrevía interior largueros	b4	mm		
	4.28	Avance montante	l4	mm		
	4.31	Luz libre bajo el montante con carga	m1	mm		
	4.32	Hueco libre a mitad del paso	m2	mm		95
	4.33	Anchura carril de trabajo con paleta 1000 x 1200 transversal	Ast	mm		ver tabla
	4.34	Anchura carril de trabajo con paleta 800 x 1200 longitudinal	Ast	mm		ver tabla
		Diagonal de la carretilla D mm	D	mm		
	4.35	Radio de curvatura	Wa	mm		
4.37	Longitud incluyendo largueros de soporte	l7	mm			
Prestaciones	5.1	Velocidad de traslación con / sin carga			km/h	11 / 12
	5.2	Velocidad de elevación con / sin carga			m/s	0.30 / 0.50
	5.3	Velocidad de bajada con / sin carga			m/s	0.50 / 0.50
	5.4	Velocidad de avance montante con / sin carga			m/s	/
	5.8	Inclinación máx. superable con / sin carga			%	
	5.9	Aceleración con / sin carga			s	6.5 / 7
	5.10	Freno de ejercicio				hidráulico
	5.11	Freno de estacionamiento				electromagnético
Motores eléctricos	6.1	Motor de traslación, prestación con S2 60 min			kW	6.5
	6.2	Motor de elevación, prestación con S3 15%			kW	15
	6.3	Batería según DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, no				no
	6.4	Tensión, capacidad nominal batería K5			V/Ah	48 / 620 (*775)
	6.5	Peso batería			kg	1.020
	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI			kW/h	
Varios	8.1	Tipo de instalación electrónica				inversor CA
	8.2	Presión de ejercicio para equipamiento			bar	180
	8.3	Caudal de aceite para equipamiento			l/min	25
	8.4	Umbral de ruido según EN 12 053, oído del operador			dB(A)	<80
					* opcional	

Ficha técnica con datos detectados según VDI 2198 y desde el carro de configuración estándar. Para otras ruedas, montantes y accesorios, los valores pueden cambiar. Los datos y las ilustraciones se consideran a título indicativo sin compromiso. OMG S.r.l. a Socio único se reserva el derecho



Producido por  
OMG S.r.l., Socio único