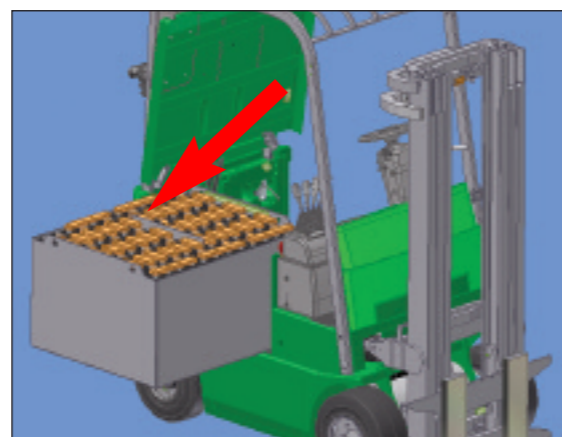
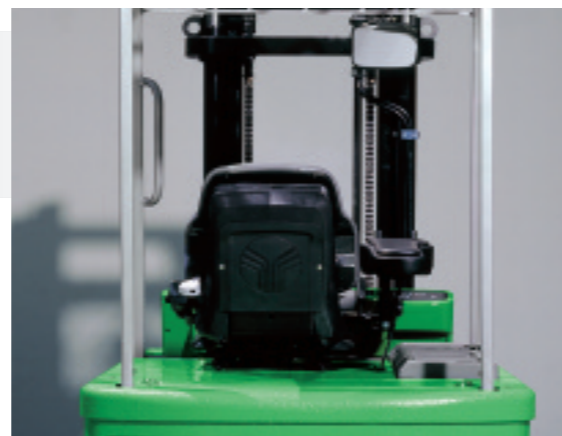




La cabina ergonómica cumple los estándares más exigentes de comodidad, seguridad y facilidad de acceso del operador. Las opciones reposabrazos ergonómico con Mini-Joystick o Fingertips de mando electroproporcional permiten optimizar las funciones de manejo de la carga.



La gama cenTAURO se halla disponible con mástiles dobles y triples de nueva concepción. Los mástiles de alta visibilidad ofrecen una óptima visibilidad gracias al posicionamiento de los cilindros de elevación, alineados con los propios perfiles.



La extracción lateral de la batería, disponible opcionalmente, permite reducir al mínimo los tiempos de cambio de batería, optimizando la productividad de la carretilla.

En su concesionario

Opciones

- Controles por mando Mini-Joystick o Fingertips electrónico situados en el apoyabrazos.
- Reposabrazos abatibles
- Estracción lateral de la batería.
- Cabina.
- Luces de trabajo.

cenTAURO 80 250 300

La nueva carretilla eléctrica CESAB cenTAURO 80 250 300 AC Technology une las características de maniobrabilidad típicas de una carretilla con batería instalada encima del eje trasero a las ventajas de la tracción asíncrona. Por sus características es particularmente adecuada para ejecutar operaciones en espacios reducidos, realizando elevaciones frecuentes incluso a gran altura. La gama comprende modelos de 2500 a 3000 Kg de capacidad y una altura máxima de elevación de 6100 mm.

La elevación es decidida y progresiva gracias al motor d'elevación que es también de tecnología asíncrona.

La tracción asíncrona garantiza rápidos cambios de marcha, aceleración constante y alta eficiencia. Los bajos consumos, junto con la posibilidad de utilizar baterías de gran capacidad, confieren a la máquina elevada autonomía. Además, permite detener la carretilla en rampa sin necesidad de activar los frenos. El sistema CAN-BUS simplifica el conexionado eléctrico e incrementa la flexibilidad del control.

El puesto de conducción elevado, gracias a la posición y a las dimensiones de la batería garantiza al operador óptima visibilidad, tanto de la carga como del espacio circundante, incrementando la seguridad durante la ejecución de las operaciones. Las palancas están situadas al alcance de la mano del operador.

La inclinación del volante puede ser regulada fácilmente. La palanca del freno de aparcamiento está situada junto a la columna de la dirección, en la parte superior, a fin de aumentar el espacio y el confort para el operador. El cómodo asiento regulable con suspensiones neumáticas, está equipado de serie con cinturones de seguridad.

La tecnología AC sobre la tracción opera también en el frenado, aumentando la vida de los componentes y reduciendo notablemente los costes de servicio del sistema de frenado.

Carretillas eléctricas compacta con tracción delantera

Gran maniobrabilidad y visibilidad

AC Technology



VDI 2198

		CESAB	CESAB
		CenTAURO 80 250	CenTAURO 80 300
Características	1.1	Fabricante	CESAB
	1.2	Tipo de modelo	CenTAURO 80 250
	1.3	Sistema de tracción: eléctrico (batería), diesel, gasolina, GLP	eléctrico
	1.4	Conducción: manual, a pie, de pie, sentado	sentado
	1.5	Capacidad de carga	2500
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	500
Pesos	2.1	Peso	4830
	2.2	Peso sobre ejes, con carga adelante/atrás	6350 / 980
	2.3	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	2175 / 2655
	2.4	Peso sobre ejes, sin carga adelante/atrás	2575 / 2735
Ruedas, chasis	3.1	Ruedas: M=Macizo, SE=Superelásticas, N=Neumáticos, G=Gemelas	M - SE - N - SEG - NG
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras	559x203 - 23x9-10 - 23x9-10 - 6.50-10 - 6.50-10
	3.3	Dimensiones ruedas traseras	457x152 - 18x7-8 - 18x7-8 / NO - NO
	3.4	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)	2x-4x / 2
	3.5	Número de ruedas adelante/atrás (x=motrices)	2x-4x / 2
	3.6	Ancho de vía, a centro de rueda delantera	929 - 938 - 938 - 1175 - 1175
	3.7	Ancho de vía, a centro de rueda trasera	852 - 860 - 860 / NO - NO
Dimensiones	4.1	Inclinación del mástil adelante/atrás	α / β (grados)
	4.2	Altura del mástil replegado	h1 (mm)
	4.3	Elevación libre	h2 (mm)
	4.4	Altura de elevación	h3 (mm)
	4.5	Altura del mástil extendido	h4 (mm)
	4.7	Altura sobre el tejadillo protector	h6 (mm)
	4.8	Altura del asiento de conducción	h7 (mm)
	4.12	Altura del enganche de remolque	h10 (mm)
	4.19	Longitud total	l1 (mm)
	4.20	Longitud incluido el dorso de las horquillas	l2 (mm)
	4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)
	4.23	Portahorquillas según DIN 15173, clase/ tipo A, B	II A
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)
	4.31	Altura sobre el suelo en el punto más bajo, con carga	m1 (mm)
	4.32	Altura sobre el suelo en el centro del chasis, con carga	m2 (mm)
	4.33	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 mm transv.	Ast (mm)
	4.34	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 mm longit.	Ast (mm)
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	
4.36	Mínima distancia de rotación	b13 (mm)	
Rendimientos	5.1	Velocidad de traslación, con / sin carga	km/h
	5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s
	5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s
	5.5	Esfuerzo de arrastre, con / sin carga	N
	5.6	Esfuerzo max. de arrastre, con / sin carga (S2 5')	N
	5.7	Pendiente superable, con / sin carga (S2 30')	%
	5.8	Pendiente máxima superable, con / sin carga (S2 5')	%
	5.9	Aceleración para la traslación, con / sin carga	s
	5.10	Sistemas de frenado: mecánico / hidráulico / eléctrico / neumático	hidráulico
	Motor eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia (S2 60')
6.2		Motor de elevación, S3 con 15% interm.	kW
6.3		Batería según DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, NO	NO
6.4		Batería, tensión/capacidad (5h. de funcionamiento)	V/Ah
6.5		Peso de la batería	kg
6.6		Consumo según el ciclo VDI	kWh/h
Otros	8.1	Tipo de mando	AC MOSFET
	8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar
	8.3	Cantidad de aceite para accesorios	l/min
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)
	8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN	-

(a) +34 mm con desplazador incorporado.



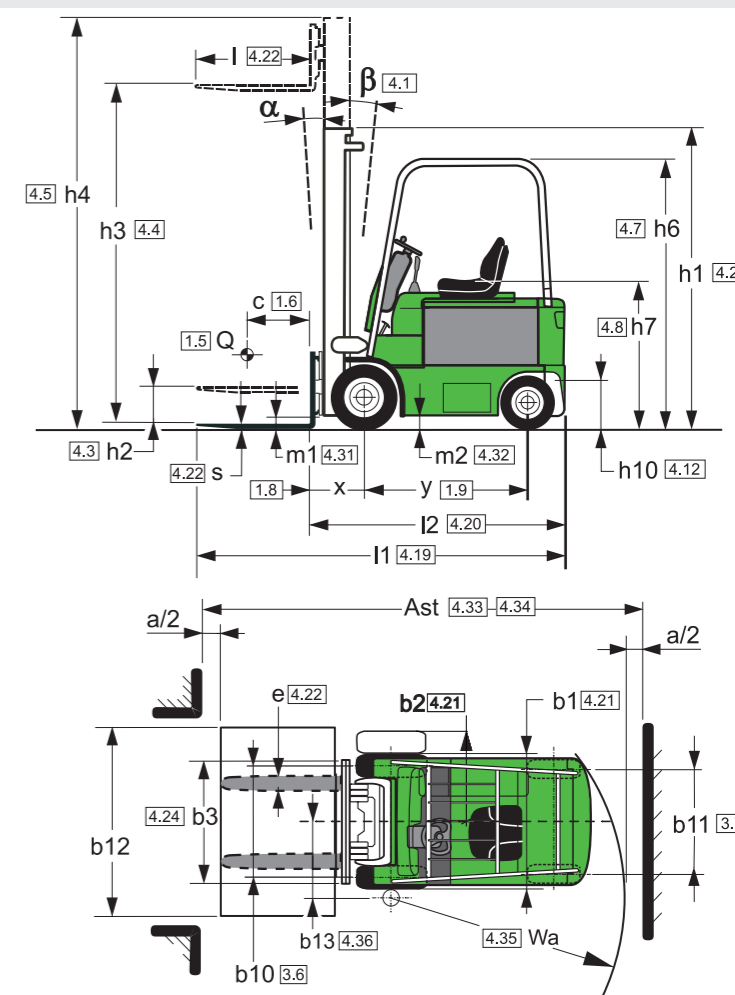
Fácil acceso al puesto de conducción gracias al amplio y cómodo peldaño de subida con peana anti-resbalamiento de aluminio moleteado.



El eje trasero, de nueva concepción, permite alcanzar elevados ángulos de viraje. Está montado sobre silent blocks a fin de obtener mayor ergonomía de conducción y silenciosidad.



Excelente acceso al control electrónico, colocado en el compartimiento interno protegido. Todas las funciones pueden ser programadas y el diagnóstico es sencillo e inmediato.



Características Mástiles (2500 Kg)			
Mástil	mm	Mástil Duplex	Mástil Duplex ELT
h3	Altura de elevación	3160 3660 4160	3160 3660 4160
h1	Altura del mástil replegado	2225 2475 2725	2225 2475 2725
h2	Elevación libre	0 0 0	1556 1806 2056
h4	Altura del mástil extendido	3829 4329 4829	3829 4329 4829
α / β	Inclinación del mástil adelante/atrás	2° 30' / 6°	2° 30' / 6°

Características Mástiles (2500 Kg)			
Mástil	mm	Mástil Triplex	Mástil Triplex ELT
h3	Altura de elevación	4965 5565 6060	4960 5560 6060
h1	Altura del mástil replegado	2325 2525 2725	2325 2525 2725
h2	Elevación libre	0 0 0	1656 1856 2056
h4	Altura del mástil extendido	5635 6235 6765	5629 6226 6729
α / β	Inclinación del mástil adelante/atrás	2° 30' / 6°	2° 30' / 6°

Características Mástiles (3000 Kg)			
Mástil	mm	Mástil Duplex	Mástil Duplex ELT
h3	Altura de elevación	3160 3660 4160	3160 3660 4160
h1	Altura del mástil replegado	2225 2475 2725	2225 2475 2725
h2	Elevación libre	0 0 0	1552 1802 2052
h4	Altura del mástil extendido	3833 4333 4833	3833 4333 4833
α / β	Inclinación del mástil adelante/atrás	2° 30' / 6°	2° 30' / 6°

Características Mástiles (3000 Kg)			
Mástil	mm	Mástil Triplex	Mástil Triplex ELT
h3	Altura de elevación	4965 5565 6060	4960 5560 6060
h1	Altura del mástil replegado	2325 2525 2725	2325 2525 2725
h2	Elevación libre	0 0 0	1652 1852 2052
h4	Altura del mástil extendido	5638 6238 6765	5633 6233 6733
α / β	Inclinación del mástil adelante/atrás	2° 30' / 6°	2° 30' / 6°