CESAB

ZERO emissions

CESAB
Serie B300–B400

Carretillas elevadoras eléctricas de 48 V



100% de rendimiento, 0% de emisiones

Las nuevas carretillas eléctricas CESAB de 48 voltios superan los límites en cuanto a rendimiento, ahorro de energía, estabilidad y seguridad. Con excelente rendimiento y máxima maniobrabilidad, la tecnología de iones de litio opcional permite la carga de oportunidad durante los descansos, ampliando la autonomía más allá de los típicos turnos de 8 horas.

Nuevo diseño

Pequeña por fuera, pero espaciosa por dentro, la nueva serie CESAB de 48 V ofrece todo lo que un conductor puede desear. Las altas prestaciones se complementan con un diseño compacto que, gracias a un chasis más corto y neumáticos de dirección más pequeños, hace que los CESAB B300 y CESAB B400 ofrezcan una maniobrabilidad excepcional incluso en espacios estrechos.

Satisface todas sus necesidades

- Disponible en versiones de 3 y 4 ruedas
- De 1500 a 2000 kg de capacidad nominal
- Distancias entre ejes compactas y largas para una mejor maniobrabilidad o una mayor autonomía
- ISD (diseño de seguridad inteligente), sistema de seguridad activa
- IMD (diseño de mástil inteligente) para una visibilidad y durabilidad superior
- Visibilidad panorámica excepcional de 360°
- Pantalla multifunción, toda la información importante de un vistazo
- Bajos niveles de ruido y vibración para una mayor comodidad del conductor
- Nuevo reposabrazos ergonómico con mandos hidráulicos rediseñados

isd intelligent stability design

ISD – Active Security System

imd intelligent mast design

IMD – Leading Mast Technology





Índice

4

La comodidad es productividad

Un espacio de trabajo diseñado para el operario

5

Niveles superiores

Un mástil nuevo que ofrece capacidades residuales superiores y mejor estabilidad para una mayor seguridad

6

Disponibilidad permanente

Rendimiento durante todo el día con la tecnología de iones de litio opcional

7

Maximice su potencial

Rendimiento óptimo con la máxima seguridad y facilidad de uso

8

Diseñe su CESAB 48 V

Especifique cada carretilla para sus necesidades operativas

9

El paquete completo

Servicio y asistencia inigualables

10

Presentación de la gama

Modelos y especificaciones principales

12

Contacto

La comodidad es productividad

Diseño ergonómico para un manejo sin esfuerzo

Cada elemento del compartimento del conductor se ha diseñando pensando en el operario, desde un amplio escalón a baja altura hasta el compartimento del conductor totalmente ajustable.



Con un diseño de cabina completamente nuevo y espacioso, las CESAB B300 y CESAB B400 ofrecen una mayor comodidad al operario. Esto a su vez reduce la fatiga del operario y aumenta la productividad.

Los niveles de ruido y vibración se han reducido considerablemente, mientras que el reposabrazos estándar sitúa los controles al alcance intuitivo del operario. La nueva y espaciosa cabina asegura una excelente visibilidad panorámica tanto en las maniobras como en la carga y descarga.

Las CESAB B300 y B400 vienen con un asiento ergonómico con suspensión estándar. Los pedales de los CESAB B300 y B400 están montados a la misma altura del suelo para facilitar su uso y logran un excelente confort y seguridad.

Múltiples opciones

El conductor puede elegir entre tres mandos hidráulicos diferentes, integrados a la perfección en un reposabrazos ajustable rediseñado completamente. Minipalancas separadas estándar. Opcional: dos palancas de mando de doble función o una única palanca de mando multifunción que combina todas las funciones posibles en una sola palanca.



Minipalancas «táctiles»



Dos palancas de mando (joysticks) de doble función



Palanca de mando multifunción única

Niveles superiores de CESAB B300 y B400

Tecnología de mástil puntera

Nuestro equipo de especialistas, ingenieros y diseñadores de CESAB ha encontrado las claves para un manejo de materiales seguro y productivo con la invención del **IMD, diseño de mástil inteligente y el ISD, diseño de estabilidad inteligente**.

Diseño de mástil inteligente: los expertos en mástiles

Los dos cilindros excéntricos de elevación libre total proporcionan una excelente visibilidad al operario, aportando rapidez y precisión a las operaciones de apilado y de carga y descarga. Las mangueras para la 3a y 4a función están integradas en el mástil para optimizar aún más la visibilidad y ofrecer protección para las mangueras.



El mástil ISD se fabrica con un proceso de soldadura optimizado. Esto se traduce en un mayor rendimiento en términos de longevidad (menos estrés y desgaste en el mástil) y durabilidad (mayor protección frente a daños por sobrecarga). El efecto de frenado hidráulico al final de la carrera de elevación y descenso asegura operaciones más suaves y mayor comodidad al conductor.

Diseño de estabilidad inteligente (ISD) – El ángel de la guarda del conductor

El sistema de diseño de estabilidad inteligente monitoriza diversos parámetros de la carretilla, permitiendo al conductor obtener un nivel óptimo de rendimiento y productividad con la máxima seguridad.



Control del ángulo de inclinación delantero
En función del peso de la carga y de la altura de elevación, el ISD puede limitar la inclinación hacia delante si es necesario



Inclinación de 0° automática
Un botón en la palanca de inclinación permite al conductor colocar fácilmente el mástil en una posición vertical perfecta



Estabilizador del eje trasero
En función de la velocidad y del ángulo de dirección, el punto de pivote del eje trasero del modelo B400 de cuatro ruedas puede bloquearse para garantizar la estabilidad lateral



Control de velocidad de inclinación trasera
Limita la velocidad de inclinación trasera según la altura de elevación



Bloqueo de elevación con llave
Bloquea todas las funciones hidráulicas cuando se desconecta la llave y evita movimientos involuntarios del mástil y de la carga



Sincronización del volante
Garantiza que el mando de dirección esté siempre en el mismo punto y muestra la posición exacta del volante durante el arranque

Disponibilidad permanente

Cero emisiones durante todo el día

Los modelos CESAB de 48 V logran cero emisiones sin tener que hacer concesiones de rendimiento. Incluso las operaciones ininterrumpidas de manejo de materiales disfrutan ahora de una reducción considerable de los costes de energía con nuestras carretillas eléctricas CESAB B3/400.

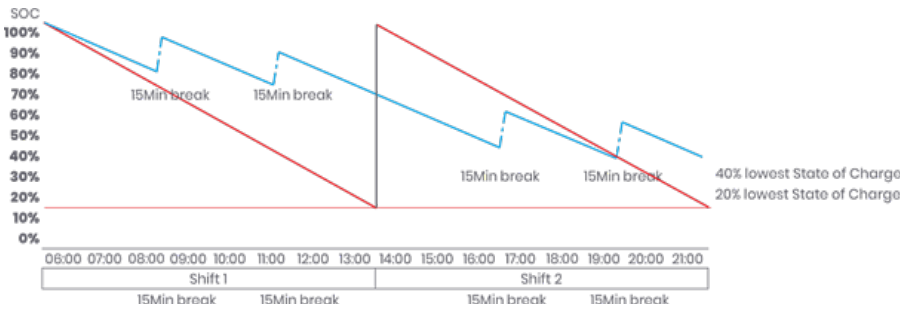


- **Carga de oportunidad de la tecnología de iones de litio**

  Con la más avanzada tecnología de iones de litio de CESAB de manera opcional, las carretillas pueden cargarse de forma oportuna mientras los operarios disfrutan de su descanso o almuerzo. Basta con enchufarlo en el conector de tipo automovilístico para cargar.

  El puerto de carga de la batería de iones de litio está montado en el panel lateral, lo que permite una conexión sin esfuerzo.

El siguiente diagrama muestra una batería de plomo-ácido, en rojo, con un cambio de batería entre turnos. La batería de iones de litio se recarga con cada descanso. Un descanso de 15 minutos puede añadir hasta el 25 % de capacidad, suficiente energía para operar durante todo el día. La ilustración demuestra que la carga de oportunidad puede evitar la necesidad de una segunda batería y, en muchos casos, permitir el uso de una batería de menor capacidad.





- **Cambios rápidos de batería**

  En aplicaciones en las que se utilizan baterías de plomo ácido, las baterías pueden cambiarse en cuestión de minutos gracias a la extracción lateral de baterías opcional.

  La batería puede extraerse fácilmente con una segunda carretilla o una grúa.

  Hay disponibles soportes de batería especiales opcionales para facilitar el manejo y la colocación de la batería cerca del cargador mientras no se utiliza.



Maximice su potencial

Las nuevas CESAB B300 y B400 se diseñaron y desarrollaron para competir en aplicaciones exigentes, pero no sólo en cuanto a prestaciones, también la seguridad del conductor y la facilidad de uso era una prioridad.

Los modelos CESAB de 48 V ofrecen varias características que ayudan al conductor a realizar sus tareas con rapidez y la máxima seguridad:



- **Control optimizado en curvas (modelo B300)**

  El control optimizado en curvas ajusta de forma automática la velocidad de desplazamiento mediante la monitorización constante del ángulo de giro. Cuanto mayor es el ángulo de giro, más se reduce la velocidad. Tras completar la curva, la velocidad aumenta a medida que se reduce el ángulo de giro.Esto permite aproximarse a las curvas con rapidez y garantizar la seguridad del operario y de la carga.



- **Estabilizador del eje trasero (modelo B400)**

  El estabilizador reduce los riesgos en las curvas sin comprometer la productividad. Si la carretilla se desestabiliza durante un giro, el cilindro de bloqueo de oscilación patentado bloquea automáticamente el eje trasero para aumentar la estabilidad de la carretilla. Esto reduce el riesgo de que se produzca un vuelco lateral. Más rápido que el conductor más experimentado, proporciona una excelente estabilidad y ayuda a proteger a los operarios y la carga.

- **Freno de estacionamiento automático**

  El freno de estacionamiento se activa automáticamente una vez que la carretilla está parada. Se desconecta inmediatamente cuando el conductor elige el sentido de la marcha o pisa el pedal del acelerador. Esto es una gran ayuda en rampas o pendientes, ya que la carretilla no retrocede cuando no se pisa el acelerador.
  El conductor puede activar el freno manualmente con un botón integrado en la pantalla.



- **Visibilidad de 360° mejorada**

  Incluso la carretilla más rápida no puede maniobrar si la visión de su operario está obstaculizada. Durante el desarrollo se mejoraron varios puntos para ofrecer al conductor una visión óptima de la carga y de su entorno de trabajo:

  - Los mástiles IMD con dos cilindros de elevación libre desplazados ofrecen una gran ventana de visualización
  - La posición optimizada de las barras transversales mejoradas aumenta la visibilidad, sobre todo a la altura de la plataforma del camión
  - Techo de barras delgadas con una barra delantera en ángulo para un fácil apilado en altura
  - El techo y los pilares de color gris oscuro son más agradables a la vista y permiten una mejor percepción del entorno de trabajo

Diseñe su CESAB B300 o B400

No solo estamos convencidos de que la serie CESAB de 48 V es la mejor carretilla eléctrica de 48 V del mercado, sino también la más adaptable. Las múltiples opciones que ofrecemos se han diseñado para satisfacer las necesidades de la mayoría de las aplicaciones.



Múltiples disposiciones de pedal (opcional)

Además de los pedales estándar de estilo automovilístico se pueden solicitar otras dos disposiciones opcionales. La versión D2 con el cambio de dirección en el acelerador o la versión con pedal doble como se muestra a la izquierda.

Mango trasero con botón de bocina (opcional)

Un conductor de carretilla tiene que conducir hacia atrás gran parte de su tiempo. Para una mejor ergonomía y más seguridad, está disponible esto mango trasero.

Montado en la pata trasera derecha de la protección superior, ofrece una mejor sujeción para el conductor. El botón de bocina le permite avisar a los peatones o a otras carretillas de su llegada.





Que haya luz

Las CESAB B300 y B400 pueden equiparse con distintos kits de luces opcionales para mejorar la visibilidad:

- Luces LED delanteras y traseras combinadas
- Faros LED
- Luces de trabajo LED traseras simples o dobles
- Luces LED adicionales en el mástil (a la altura de los ojos del conductor)
- Luces de aviso LED azules en la parte delantera o trasera
- Baliza rotativa o intermitente naranja

Protección contra la intemperie

En caso de que su B300 o B400 se utilice en el exterior, existen diferentes opciones de protección contra la intemperie.

- Protección encima de la protección superior
- Parabrisas delantero y protección en el techo
- Cabina sin puertas o con puertas plegables de lona
- Cabina de acero completa

Hay varias mejoras adicionales disponibles, como un calefactor integrado, una radio DAB o un asiento Grammer MSG75 con suspensión neumática, recubierto de tela o de vinilo.



Carretillas elevadoras CESAB B300 y B400

El paquete completo

CESAB se compromete a crear productos de alta calidad y se esfuerza por ofrecer un servicio y asistencia inigualables. Todos los clientes de CESAB se benefician de su red nacional de concesionarios locales.

Su concesionario local CESAB le ofrece un servicio local personalizado a la medida de las necesidades específicas de su negocio.

Ofrecerán orientación para determinar el equipo óptimo para sus necesidades de manejo de materiales, y sobre las múltiples opciones para adaptar su carretilla a las exigencias específicas de su entorno de trabajo.

La compra de una carretilla CESAB 48V es solo el principio: contará con el apoyo de su concesionario más cercano, con técnicos de servicio plenamente cualificados y experimentados disponibles con solo una llamada.

El sistema de diagnóstico integrado y el diseño de fácil acceso de la gama 48V simplifican y agilizan el mantenimiento.



Nuestros técnicos de servicio cuentan en sus con las principales piezas de mantenimiento para garantizar una interrupción mínima de su negocio.

En CESAB, creemos que ofrecemos a nuestros clientes un paquete completo con los mejores equipos y la mejor asistencia. Si desea comprobarlo por sí mismo, llame ahora a su concesionario local CESAB.

Carretillas elevadoras CESAB B300 y B400

Una gama completa

ZERO emissions

CESAB B300
48V-3-Ruedas



MODELO		B315	B316	B316L	B318	B318L	B320
Capacidad nominal	kg	1500	1600	1600	1800	1800	2000
Centro de carga	mm	500	500	500	600	500	500
Tipos de mástil disponibles		Dúplex elevación libre estándar, dúplex elevación libre completa, tríplex elevación libre completa - cilindro de elevación libre central Dúplex elevación libre estándar, Dúplex elevación libre completa (IMD), Tríplex elevación libre completa (IMD) - vista panorámica, cilindros de elevación libre laterales					
Altura de elevación máx.	mm	7500	7500	7500	7500	7500	7500
Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h	16,0/16,0	16,0/16,0	16,0/16,0	16,0/16,0	16,0/16,0	16,0/16,0
Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,44/0,61	0,43/0,61	0,43/0,61	0,42/0,61	0,42/0,61	0,38/0,54
Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,55/0,53	0,55/0,53	0,55/0,53	0,55/0,53	0,55/0,53	0,55/0,53
Radio de giro	mm	1455	1563	1671	1563	1671	1671
Motor de tracción	kW	6,0 x 2	6,0 x 2	6,0 x 2	6,0 x 2	6,0 x 2	6,0 x 2
Motor de elevación	kW	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7

CESAB B400
48V-4-Ruedas



MODELO		B416	B416L	B418L	B420	B420L
Capacidad nominal	kg	1600	1600	1800	2000	2000
Centro de carga	mm	500	500	500	600	500
Tipos de mástil disponibles		Dúplex elevación libre estándar, dúplex elevación libre completa, tríplex elevación libre completa - cilindro de elevación libre central Dúplex elevación libre estándar, Dúplex elevación libre completa (IMD), Tríplex elevación libre completa (IMD) - vista panorámica, cilindros de elevación libre laterales				
Altura de elevación máx.	mm	7500	7500	7500	7500	7500
Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h	20,0/20,0	20,0/20,0	20,0/20,0	20,0/20,0	20,0/20,0
Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,43/0,61	0,43/0,61	0,42/0,61	0,38/0,54	0,38/0,54
Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,55/0,53	0,55/0,53	0,55/0,53	0,55/0,53	0,55/0,53
Radio de giro	mm	1707	1811	1811	1737	1811
Motor de tracción	kW	6,0 x 2	6,0 x 2	6,0 x 2	6,0 x 2	6,0 x 2
Motor de elevación	kW	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7

isd intelligent stability design

ISD – Active Security System

imd intelligent mast design

IMD – Leading Mast Technology


ESAB
B320
i3d

CESAB

www.cesab-forklifts.eu



CESAB Europa renovó toda su gama de carretillas contrapesadas eléctricas en 2022.

Su concesionario autorizado CESAB

Las imágenes pueden mostrar equipos o accesorios opcionales no incluidos en la versión estándar de la carretilla.

Los datos provistos en este documento se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar.

El rendimiento de trabajo depende también de las especificaciones y el estado real de la carretilla, así como de las condiciones del área de trabajo.

Disponibilidad y especificaciones determinadas regionalmente y sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado CESAB.
B300II-B400II_EN_202211/Ucan V01 – Copyright CESAB Material Handling Europe